

Pégas®

Multi-matters

Spiral

Regular

Pinned Regular

Pinned skip

Junior/Mini Hack



Les scies Pégas® sont fabriquées en Suisse à partir des meilleurs aciers au carbone disponibles, traitées thermiquement après l'usinage des dentures, seule méthode permettant de garantir une dureté et une flexibilité optimale.

Pégas® saws are manufactured in Switzerland from the best available carbon steels. They are heat-treated after machining the teeth, this being the only method for guaranteeing toughness and optimum flexibility.

Die Sägeblätter Pégas® werden in der Schweiz aus den besten verfügbaren Kohlenstoffstählen gefertigt und nach der Herstellung der Zahnung einer Wärmebehandlung unterworfen, was die einzige Methode ist, um eine hohe Härte und optimale Biegsamkeit zu erhalten.

Las sierras Pégas® se fabrican en Suiza con los mejores aceros al carbono que existen. El tratamiento térmico es realizado luego del maquinado de los dientes, único método que permite garantizar una óptima dureza y flexibilidad.





Spiral

Les scies «Spiral» ont une denture en hélice, permettant de couper dans toutes les directions. Ceci permet de suivre un tracé sinueux tout en gardant la pièce à travailler rigoureusement droite. Excellente pour couper le bois dur ou tendre, les matériaux synthétiques, mais également les métaux ferreux ou non ferreux.
(Référence = 12x / Référence + B = 12x12 [1 gross])

Spiral	Epaisseur en mm	Epaisseur en inch	Diamètre en mm	Diamètre en inch	Longueur en mm	Longueur en inch	Dents par cm	TPI	Référence
2/0	-	-	0.70	.027	130	5	22	56	90.500/B
0	-	-	0.77	.03	130	5	20.5	52	90.501/B
1	-	-	0.80	.032	130	5	19	48	90.502/B
2	-	-	0.94	.037	130	5	17.5	45	90.503/B
3	-	-	1.05	.041	130	5	16	40	90.504/B
4	-	-	1.07	.042	130	5	15	38	90.505/B
5	-	-	1.08	.043	130	5	14	35	90.506/B
6	-	-	1.15	.045	130	5	13.5	34	90.507/B
7	-	-	1.30	.051	130	5	11	28	90.508/B
8	-	-	1.50	.059	130	5	11	28	90.509/B



Regular Scroll 5"

Une gamme de scies destinée à un très large éventail d'applications et de matériaux. Une lame très solide, très efficace sur les machines à scier, dont le rendement et l'état de surface obtenu dépendent principalement de la denture choisie.

(Référence = 12x / Référence + B = 12x12 [1 gross] / Référence + C = 6x)

Regular Scroll 5"	Epaisseur en mm	Epaisseur en inch	Largeur en mm	Largeur en inch	Longueur en mm	Longueur en inch	Dents par cm	TPI	Référence
	0.50	.020	1.31	.049	130	5	10	25	90.460/B/C
	0.50	.020	1.80	.070	130	5	8	20	90.461/B/C
	0.50	.020	3	.118	130	5	8	20	90.462/B/C
	0.50	.020	3	.118	130	5	6	15	90.464/B/C
	0.50	.020	3	.118	130	5	4	10	90.465/B/C



Regular Scroll 6"

Une gamme de scies destinée à un très large éventail d'applications et de matériaux. Une lame très solide, très efficace sur les machines à scier, dont le rendement et l'état de surface obtenu dépendent principalement de la denture choisie.

(Référence = 12x / Référence + B = 12x12 [1 gross] / Référence + C = 6x)

Regular Scroll 6"	Epaisseur en mm	Epaisseur en inch	Largeur en mm	Largeur en inch	Longueur en mm	Longueur en inch	Dents par cm	TPI	Référence
	0.50	.020	3	.118	152	6	8	20	90.470/B/C
	0.50	.020	3	.118	152	6	6	15	90.471/B/C
	0.50	.020	3	.118	152	6	4	10	90.472/B/C

Pinned Regular 5"

Elles présentent les mêmes caractéristiques que la gamme «Regular» 5" et 6" mais ces lames ont un système de fixation à tenons. Rendement optimal sur toutes les machines à scier. (Référence = 12 x / Référence + B = 12 x 12 [1 gross] / Référence + C = 6 x)

Pinned Regular 5"	Épaisseur en mm	Épaisseur en inch	Largeur en mm	Largeur en inch	Longueur en mm	Longueur en inch	Dents par cm	TPI	Référence
	0.50	.020	3	.118	127	5	8	20	90.475/B/C
	0.50	.020	3	.118	127	5	6	15	90.476/B/C
	0.50	.020	3	.118	127	5	4	10	90.477/B/C
	0.25	.010	2	.080	127	5	10	25	90.478/B/C

Pinned Skip 5"

Très semblable à la précédente, cette scie permettra toutefois une meilleure évacuation de la sciure grâce à sa denture à fond plat. (Référence = 12 x / Référence + B = 12 x 12 [1 gross] / Référence + C = 6 x)

Pinned Skip 5"	Épaisseur en mm	Épaisseur en inch	Largeur en mm	Largeur en inch	Longueur en mm	Longueur en inch	Dents par cm	TPI	Référence
	0.50	.020	3	.118	127	5	3.5	9	90.480/B/C
	0.25	.010	2	.080	127	5	7.5	18.5	90.481/B/C

Pinned Hook 5"

Encore une lame à tenons, au design très particulier, principalement destinée aux découpes droites avec une avance importante. (Référence = 12 x / Référence + B = 12 x 12 [1 gross] / Référence + C = 6 x)

Pinned Hook 5"	Épaisseur en mm	Épaisseur en inch	Largeur en mm	Largeur en inch	Longueur en mm	Longueur en inch	Dents par cm	TPI	Référence
	0.50	.020	3	.118	127	5	2.75	7	90.485/B/C

Pinned Regular 3"

Cette lame à tenons, plus courte, présente les mêmes caractéristiques que les précédentes. Elles répondent aux exigences spécifiques de certaines machines à scier. (Référence = 12 x / Référence + B = 12 x 12 [1 gross] / Référence + C = 6 x)

Pinned Regular 3"	Épaisseur en mm	Épaisseur en inch	Largeur en mm	Largeur en inch	Longueur en mm	Longueur en inch	Dents par cm	TPI	Référence
	0.25	.010	2	.080	76	3	10	25	90.487/B/C

Pinned Skip 3"

Cette lame à tenons, plus courte, présente les mêmes caractéristiques que les précédentes. Elles répondent aux exigences spécifiques de certaines machines à scier. (Référence = 12 x / Référence + B = 12 x 12 [1 gross] / Référence + C = 6 x)

Pinned Skip 3"	Epaisseur en mm	Epaisseur en inch	Largeur en mm	Largeur en inch	Longueur en mm	Longueur en inch	Dents par cm	TPI	Référence
	0.38	.015	2	.080	76	3	7.5	18.5	90.490/B/C
	0.38	.015	3	.118	76	3	6	15	90.491/B/C

Pinned Coping Skip 6.5"

Une lame de scie à tenons, excellente pour la coupe du bois de par sa denture à fond plat, mais efficace dans bien d'autres matériaux. S'utilise manuellement avec des porte-scies acceptant des lames de 165 mm. (Référence = 12 x / Référence + B = 12 x 12 [1 gross] / Référence + C = 6 x)

Coping Skip 6.5"	Epaisseur en mm	Epaisseur en inch	Largeur en mm	Largeur en inch	Longueur en mm	Longueur en inch	Dents par cm	TPI	Référence
	0.50	.020	2.40	.094	165	6.5	7	18	90.550/B/C

Pinned Coping Regular 6.5"

Une même lame que la précédente, mais avec une denture «Regular», la destinant à couper les matériaux les plus divers, y compris les métaux ferreux et non ferreux. (Référence = 12 x / Référence + B = 12 x 12 [1 gross] / Référence + C = 6 x)

Coping Reg. 6.5"	Epaisseur en mm	Epaisseur en inch	Largeur en mm	Largeur en inch	Longueur en mm	Longueur en inch	Dents par cm	TPI	Référence
	0.50	.020	2.40	.094	165	6.5	7	18	90.551/B/C
	0.50	.020	3	.118	165	6.5	8	20	90.552/B/C
	0.50	.020	3	.118	165	6.5	6	15	90.553/B/C
	0.50	.020	3	.118	165	6.5	4	10	90.554/B/C

Junior/Mini Hack

Peut être utilisée avec tous les porte-scies acceptant des lames de 146 mm. Usage universel dans de nombreux domaines et matériaux. (Référence = 12 x / Référence + B = 12 x 12 [1 gross] / Référence + C = 6 x)

Junior Mini Hack	Epaisseur en mm	Epaisseur en inch	Largeur en mm	Largeur en inch	Longueur en mm	Longueur en inch	Dents par cm	TPI	Référence
	0.38	.015	6.35	.25	146	5.75	6	15	90.560/B/C
	0.38	.015	6.35	.25	146	5.75	12.5	32	90.565/B/C

Les spécifications peuvent varier légèrement



SCIES MINIATURES SA

Manufacture de scies de précision

Plans-Praz, CP 143
CH-1337 Vallorbe
Tél. +41 21 843 19 88

Fax +41 21 843 21 97
www.scies.ch
sciesminiatures@mydialx.ch

